

W

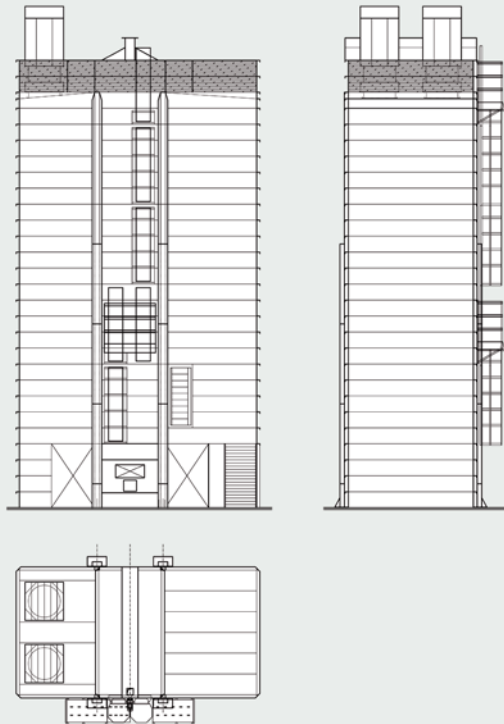
Durchluftrockner DTH

mit Wärmerückgewinnung



Durchlauftrockner DTH mit Wärmerückgewinnung

Der Durchlauftrockner eignet sich bevorzugt für die Trocknung von Mais, Weizen, Sonnenblumenkerne und Raps. Die Trocknung von anderen rieselfähigen Produkten ist jedoch möglich.



Trocknungsturm in ALU-ZINK-Ausführung:

- Verteilschnecke im Vorratsbehälter
- Abluft-Kaskaden im Nassbereich aus rostfreiem Edelstahl
- Trocknungszone mit Warmluft in den Kaskaden
- Kühlzone mit Frischluft und Umluft
- Wärmerückgewinnung mit Umluft-Ventilator
- Pneumatische Austragung mit Schwenktassen
- Austragschnecke im Trichter-Unterbau
- Axialventilatoren mit verstellbaren Schaufeln für maximalen Abluft Volumenstrom
- Jalousieklappe für staubfreie Austragung
- Vollmelder
- Leiter
- Feuer-Löschleitung 2“ verzinkt

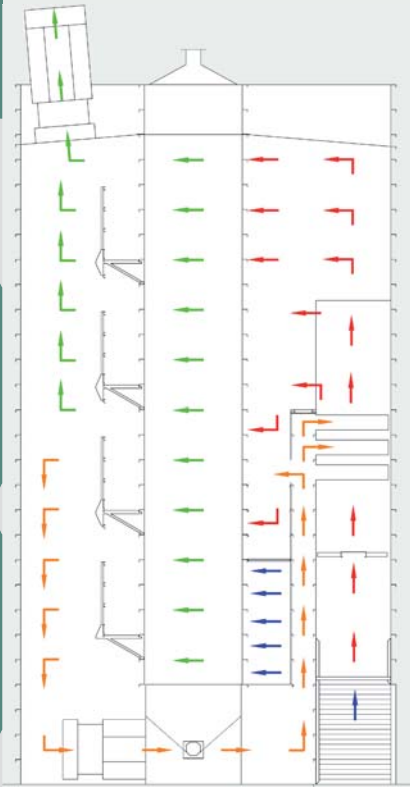
Modell	DTH	Schacht		Anschluss elektrisch kW 2)3)	Wärmeleistung erforderlich		MAIS 28% - 14%		MAIS 24% - 14%	
		Höhe m	Inhalt t 1)		kW	Mcal/h	Feucht t/h	Trocken t/h	Feucht t/h	Trocken t/h
4 Module	6/4	10,7	24	22	1.200	1.040	6,4	5,4	7,4	6,6
	8/4	12,2	28	30	1.500	1.300	8	6,7	9,3	8,2
	10/4	14,2	33	30	1.875	1.620	10	8,4	11,6	10,3
	12/4	16,2	39	33	2.250	1.950	12	10,0	14,0	12,3
6 Module	10/6	10,7	36	30	1.875	1.620	10	8,4	11,6	10,3
	12/6	12,2	42	33	2.250	1.950	12	10,0	13,9	12,3
	14/6	13,7	48	41	2.625	2.270	14	11,7	16,2	14,3
	16/6	14,7	52	49	3.000	2.600	16	13,4	18,6	16,4
	18/6	16,2	58	52	3.375	2.920	18	15,1	20,9	18,5
	20/6	17,7	65	58	3.750	3.250	20	16,7	23,2	20,5
	24/6	20,2	76	71	4.500	3.900	24	20,1	27,8	24,6
	28/6	22,7	86	88	5.250	4.550	28	23,4	32,6	28,8
	32/6	25,7	99	94	6.000	5.200	32	26,8	37,2	32,9
8 Module	36/6	28,2	109	106	6.750	5.850	36	30,1	41,9	37,0
	20/8	14,7	71	58	3.750	3.250	20	16,7	23,3	20,6
	24/8	16,7	82	71	4.500	3.900	24	20,1	27,9	24,7
	28/8	18,7	94	79	5.250	4.550	28	23,4	32,5	28,7
	32/8	20,7	105	94	6.000	5.200	32	26,8	37,1	32,8
	36/8	22,7	115	106	6.750	5.850	36	30,1	41,8	36,9
	40/8	24,7	126	112	7.500	6.500	40	33,5	46,4	41,0
10 Module	44/8	26,7	137	136	8.250	7.150	44	36,8	51,0	45,1
	48/8	29,2	150	136	9.000	7.800	48	40,2	55,7	49,2
	48/10	24,2	155	136	9.000	7.800	48	40,2	55,8	49,3
	52/10	25,7	165	168	9.750	8.450	52	43,5	60,5	53,4
10 Module	56/10	27,7	180	168	10.500	9.100	56	46,9	65,1	57,5
	60/10	29,2	190	180	11.250	9.750	60	50,2	69,8	61,7

1) Trocknerinhalt in Tonnen (Dichte= max. 780 kg/m³)

2) 3x400V AC 50 Hz

3) inkl. Verteil- u. Austragschnecke

Durchlauftrockner DTH mit Wärmerückgewinnung



Der Trocknungsturm besteht aus 3 Abschnitten:

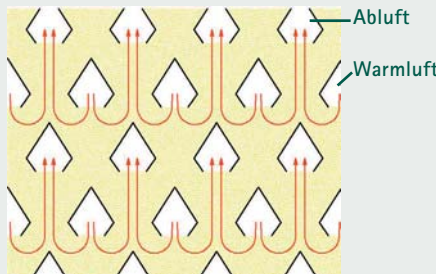
- Zuluftschacht mit Warmlufterzeuger
- Produktschacht mit oberer Verteilung und unterer Austragung
- Abluftschacht mit Abluft- und Umluftventilator(en)

Standardmäßig wird die Warmluft für die Trocknung des Produktes mit Flächen- oder Gebläsebrenner durch Erdgas, Flüssiggas oder Öl erzeugt.

Optional kann eine Biomasse-Feuerungsanlage mit Wärmetauscher den Trockner mit Warmluft versorgen.

Wärmerückgewinnung:

Die Wärmerückgewinnung hat bei der Trocknung von Mais den höchsten Wirkungsgrad. Mais muss nach der Trocknung unbedingt gekühlt werden! Die Wärme, die im Produkt gespeichert ist wird im DTH-Trockner wiedergewonnen und der Warmluft zugeführt.



Funktionsprinzip Dächerschachttrockner:

Der Trockner besteht aus mehreren Kaskaden übereinander. Eine Kaskade besteht aus zwei Reihen von Dächerschächten, die übereinander versetzt angeordnet sind. Standardmäßig strömt in der unteren Schachtreihe die Trocknungsluft vom Zuluftschacht durch das Produkt in die obere Schachtreihe zum Abluftschacht. Die untere Reihe ist auf der Abluftseite und die obere Reihe auf der Zuluftseite geschlossen.



Funktionsprinzip Austragung:

Schwenkbare Klappen an der Unterseite des Produktschachtes gewährleisten eine schonende Austragung nach der Trocknung.

Zubehör für Trocknungsanlage:

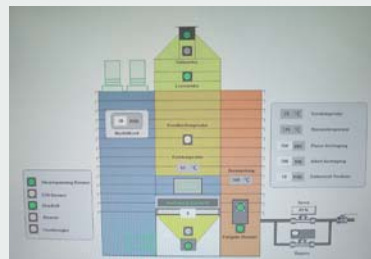
- Schaltschrank mit Ansteuerung für Trockner und Fördergeräte
- Steuerung mit Visualisierung
- Automatische Feuchteregelung
- Fernwartung mit SIM-Card und Modem
- Warmlufterzeugung mit Öl, Gas oder Biomasse

Option:

- Austragung mit Trogkettenförderer

Durchlauftrockner DTH mit Wärmerückgewinnung

Steuerung mit Humigrain, Thermohumigrain, Visualisierung der Trocknungsanlage



Warmflufferzeugung mit Gas-Flächenbrenner, Biomasse oder Heizöl



Referenzanlagen in Österreich, Ungarn und Rumänien



KWA

KWA Anlagenbau GmbH

A-8280 Fürstenfeld
Altenmarkt 180b
Tel +43 (0) 33 82 / 51 236-0
Fax +43 (0) 33 82 / 51 236-4
info@kwa-getreidetechnik.at
www.kwa-getreidetechnik.at

KWA

KWA Hungaria KFT

H-8360 Keszthely
Kossuth u. 44, Pf.198
Tel +36 (06) 83 319 952
Fax +36 (06) 83 511 068
info@kwa.hu
www.kwa.hu

KWA

S.C.KWA Agrartechnik S.R.L

RO-300055 Timisoara
Str. Augustin Pacha Nr. 1
Tel +40 (0) 25 62 93 882
Fax +40 (0) 25 62 93 882
info@kwa.ro
www.kwa.ro